

**Технические характеристики и описание  
пластификатора «РН»  
(СТО 42931385-001-2020)**

Пластификатор «РН» применяется для модификации всех видов дорожного битума, полимерно-битумных вяжущих (ПБВ) и вяжущих по РГ. Модифицированные вяжущие применяются в производстве асфальтобетонных смесей, которые соответствуют ГОСТ Р 58401.4, ГОСТ Р 58406.1, ГОСТ Р 58406.2.

Пластификатор «РН» выпускается под марками РН-19, РН-20, РН-21, РН-25, РН-34, РН-35, которые отличаются процентным соотношением компонентов и добавлением ПАВ.

Технические характеристики:

Наименование показателей	«РН»
1. Плотность при 20 °С, в пределах, кг/м <sup>3</sup>	940-1000
2. Кинематическая вязкость при 100 °С, в пределах, мм <sup>2</sup> /с	5-25
3. Температура текучести, не ниже, °С	14
4. Температура вспышки в открытом тигле, не ниже, °С	185
5. Содержание воды, %	Не более 1 %

Состав	Нефтяные масла
Внешний вид при 20°С	Однородная вязко-текучая жидкость
Расход, %	1-10 % зависит от качества и марки битума, количества СБС полимера
Хранение	Хранить в закрытой герметичной таре. При введении пластификатора температура должна быть не менее 60°С
Срок хранения	Гарантийный срок хранения 2 года. По истечению указанного срока продукт испытывается по показателям, после чего может быть использован по назначению.

Пластификатор «РН» применяется для производства битумных вяжущих по технологии Supergravel, что подтверждается протоколами производителей битумных материалов в России.

**Рекомендуемая рецептура для марки PG 64-34**

БНД 70/100 + СБС-Л (2,8%) + пластификатор РН (8%)

**Рекомендуемая рецептура для марки PG 70-28**

БНД 100/130 + СБС-Л (3,5%) + пластификатор РН (3,1%)

**Рекомендуемая рецептура для марки PG 70-34**

БНД 70/100 + СБС-Л (3,3%) + пластификатор РН (5%)

**Рекомендуемая рецептура для марки PG 76-28**

БНД 70/100 + СБС-Л (3,5%) + пластификатор РН (4,6%)

**Рекомендуемый состав ПБВ 60 (ГОСТ Р 52056-2003)**

БНД 100/130 + СБС полимер (3,5 %) + пластификатор РН (1-3,5%) + АФТ тип А (0,3-0,5%)

**Рекомендуемый состав ПБВ 90 (ГОСТ Р 52056-2003)**

БНД 70/100 + СБС полимер (4-5 %) + пластификатор РН (8-14%) + АФТ тип А (0,3-0,6%)

**Технология применения**

Пластификатор вводится в битум для успешного диспергирования СБС полимера по всему объему битума. Ввод производится при температуре пластификатора не менее 50°C.

Пластификатор вводят в битум в первую очередь, перемешивают до однородного состояния, а затем при постоянном перемешивании порционно добавляют полимер, затем если СБС не содержит ПАВ, то на последней стадии изготовления ПБВ в него вводят ПАВ и доводят смесь до однородного состояния.

Рекомендуемая ПАВ: Адгезионная термостабильная добавка «АФТ тип А».